










	Конструкция	Ру	Ду	Материал	Подсоединение	Форма	Температура *корпус	Характеристика
	12660-1	PN 16	DN 15- DN250	EN-GJL-250, EN- JL1040	Фланец	Проходной	-10 °С до280 °С	Стандарт
	12660-2	PN 16	DN 15-DN 50	EN-GJL-250, EN- JL1040	Резьбовая муфта	Проходной	-10 °С до280 °С	Стандарт
	32660-1	PN 16	DN 15- DN250	GP240GH+N, 1.0619+N	Фланец	Проходной	-10 °С до280 °С	Стандарт
	32660-2	PN 16	DN 15-DN 50	GP240GH+N, 1.0619+N	Резьбовая муфта	Проходной	-10 °С до280 °С	Стандарт
	35661-1	PN 40	DN 15- DN250	GP240GH+N, 1.0619+N	Фланец	Проходной	-60 °С до280 °С	Стандарт
	35660-2	PN 40	DN 15-DN 50	GP240GH+N, 1.0619+N	Резьбовая муфта	Проходной	-60 °С до280 °С	Стандарт
	35660-4	PN 40	DN 15- DN250	GP240GH+N, 1.0619+N	Конец под приварку	Проходной	-60 °С до280 °С	Стандарт
	52660-1	PN 16	DN 15- DN250	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	Фланец	Проходной	-10 °С до280 °С	Стандарт
	52660-2	PN 16	DN 15-DN 50	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	Резьбовая муфта	Проходной	-10 °С до280 °С	Стандарт
	55661-1	PN 40	DN 15- DN250	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	Фланец	Проходной	-60 °С до280 °С	Стандарт
	55660-2	PN 40	DN 15-DN 50	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	Резьбовая муфта	Проходной	-60 °С до280 °С	Стандарт
	55660-4	PN 40	DN 15- DN250	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	Конец под приварку	Проходной	-60 °С до280 °С	Стандарт