

Отсечной пневмоклапан с наклонным штоком с пневмоприводом из нержавеющей стали

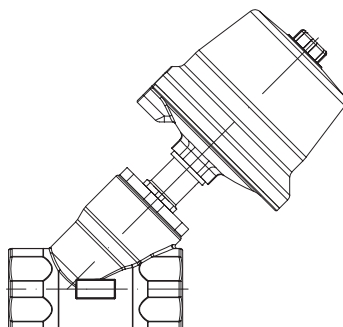
DN 15 - 50

ARI-STEVI® AS 350

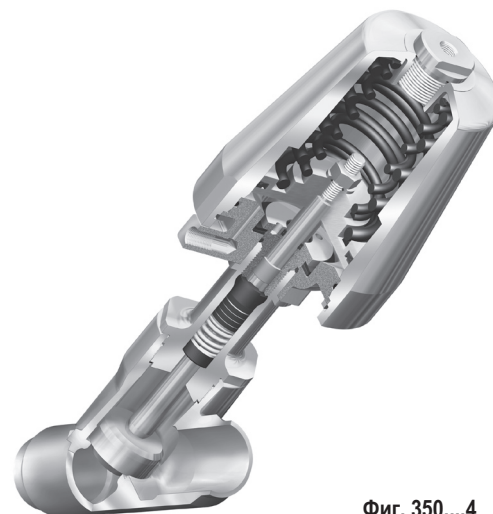
Пневмопривод

- с резьбовыми муфтами

- Поршневой привод
- Рабочее давление привода макс. 10 бар
- Рабочее давление макс. 16 бар



Стр. 2



Фиг. 350....4

ARI-STEVI® AS 350

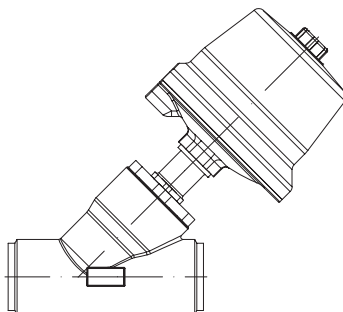
Пневмопривод

- с концами под приварку

Присоединение проводника согласно ISO 4200

Присоединение проводника согласно DIN 11850

- Поршневой привод
- Рабочее давление привода макс. 10 бар
- Рабочее давление макс. 16 бар



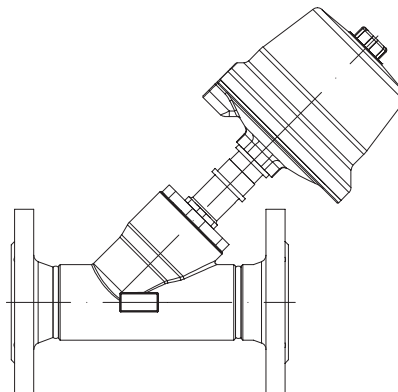
Стр. 4

ARI-STEVI® AS 350

Пневмопривод

- с фланцами

- Поршневой привод
- Рабочее давление привода макс. 10 бар
- Рабочее давление макс. 16 бар



Стр. 6

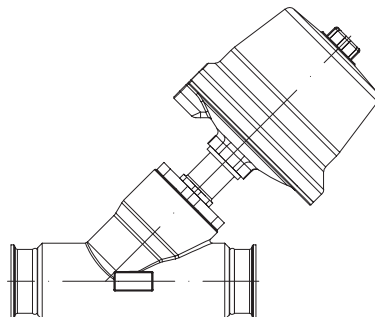
ARI-STEVI® AS 350

Пневмопривод

- Капсулы

согласно DIN 32676 (BS4825-3 По запросу)

- Поршневой привод
- Рабочее давление привода макс. 10 бар
- Рабочее давление макс. 16 бар

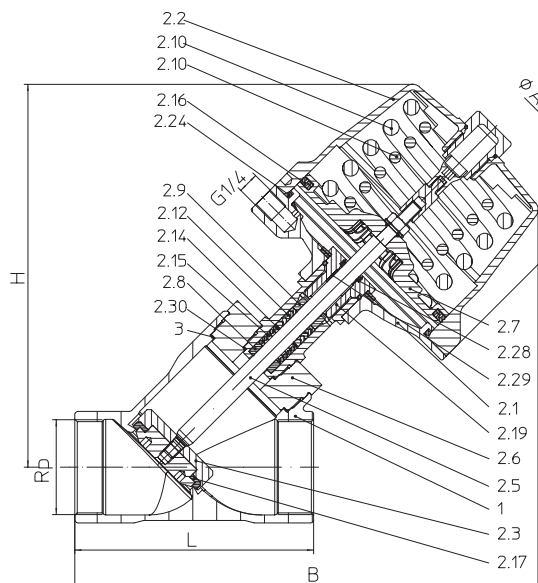


Стр. 8

Особенности:

- компактный конструктивный ряд
- накатно полированный шток
- подпружиненное уплотнение с шевронным кольцом из PTFE
- механический индикатор положения
- положение при установке любое, предпочтительно привод сверху
- вязкость до 600 мм²/с

Отсечной пневмоклапан с наклонным штоком с резьбовыми муфтами с пневмоприводом



| Фигура | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|---|----------------------|----------|---------------------|
| 52.350...2 | PN16 | 1.4408 | DN15-50 |
| Уплотнение штока | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Уплотнение с шевронным кольцом из PTFE -10°C до 180°C (опционально с удлинением колпака до 184°C) | | | |
| Исполнение затвора | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Запорный затвор с мягким уплотнением из PTFE | | | |
| Класс герметичности (седло/затвор - класс утечки) | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Метал / PTFE - класс утечки A согласно DIN EN 12266-1 Метал / FPM - класс утечки A согласно DIN EN 12266-1 (опционально) | | | |
| Материал привода | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> 1.4408 (макс. температура окружающей среды +60°C) | | | |

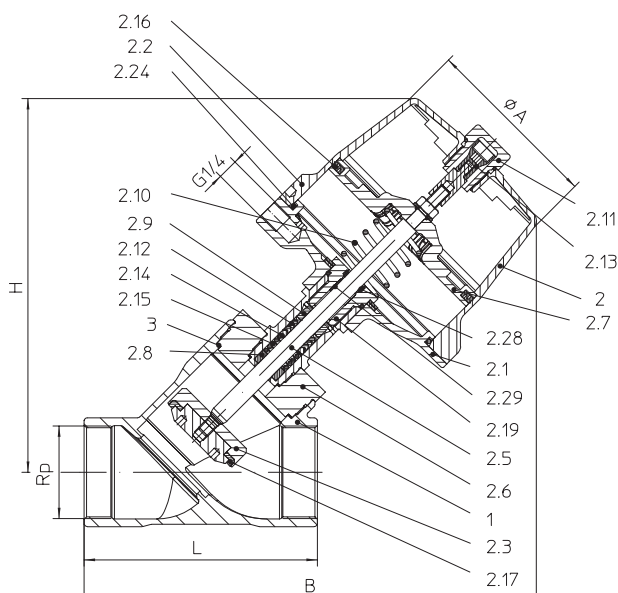
Области применения

для автоматического отвода конденсата при запуске установки и во время ее эксплуатации (Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

пар, газы, горячая вода, масла-теплоносители, аммиак и т.п.
(прочие рабочие среды - по запросу)

Фиг. 350 Пружина закрывает (NC)



Фиг. 350 Пружина открывает (опционально) (NO)

Габаритные размеры и масса

| DN | 15 | | 20 | | 25 | | 32 | | 40 | | 50 | |
|----------|---------|--|-----------------------|--|---------|--|----------|--|-----------------------|--|----------|--|
| | Rp 1/2 | | Rp 3/4 | | Rp 1 | | Rp 1 1/4 | | Rp 1 1/2 | | Rp 2 | |
| Привод | ATG 50E | | ATG 50E | | ATG 50E | | ATG 80E | | ATG 80E | | ATG 125E | |
| L | (мм) | | в процессе подготовки | | | | 120 | | в процессе подготовки | | 150 | |
| H | (мм) | | | | | | 223 | | | | 240 | |
| B | (мм) | | | | | | 267 | | | | 290 | |
| ØA | (мм) | | | | | | 152 | | | | 152 | |
| Rp (BSP) | (дюйм) | | | | | | 1 1/4 | | | | 2 | |
| Вес | (кг) | | | | 6,8 | | 7,1 | | 8,1 | | | |

Монтажная длина Grundeihe M4 согласно DIN 3202 T4

Рабочее давление привода (при течении под затвор)

| Функции: Пружина закрывает (NC) | | 15 | | | | | | 20 | | | | | | 25 | | | | | | 32 | | | | | | 40 | | | | | | 50 | | | | | |
|---|--------|-----------------------|----|----|---|----|----|----|----|----|---|----|----|---------|----|----|---|----|----|----------|----|---------|---|----------|----|------|----|---------|---|----------|----|----|--|--|--|--|--|
| Привод | | ATG 50E | | | | | | | | | | | | ATG 80E | | | | | | ATG 125E | | ATG 80E | | ATG 125E | | | | ATG 80E | | ATG 125E | | | | | | | |
| Рабочее давление макс. | (бар) | 6 | 10 | 16 | 6 | 10 | 16 | 6 | 10 | 16 | 6 | 10 | 16 | 6 | 10 | 16 | 6 | 10 | 16 | 6 | 10 | 16 | 6 | 10 | 16 | 6 | 10 | 16 | 4 | 6 | 10 | | | | | | |
| Значение Kvs | (м³/ч) | в процессе подготовки | | | | | | | | | | | | | | | | | | 25,8 | | 38,2 | | | | 58,5 | | | | | | | | | | | |
| Ход | (мм) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 25 | | 25 | | | | 25 | | | | | | | | | | | |
| Необходимое давление подачи сжатого воздуха | (бар) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2,8 | | 2,8 | | 4,5 | | 2,8 | | 4,3 | | | | | | | | | |

Диаграмма давления подачи сжатого воздуха (при течении под затвор)



Перечень деталей

| Дет. | Обозначение | Фиг. 52.350....2 |
|------|----------------------------|---------------------------|
| 1 | Корпус | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2 | Крышка в сборе * | |
| 2.1 | Корпус привода | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2.2 | Крышка привода | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2.3 | Затвор | X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571 |
| 2.5 | Шпindelъ | X2CrNiMo17-12-2, 1.4404 |
| 2.6 | Кожух | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2.7 | Цилиндр | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2.8 | Втулка | PTFE |
| 2.9 | Направляющая втулка | PA66 GF |
| 2.10 | Пружина | SH |
| 2.11 | Смотровое окно | PA прозрачное |
| 2.12 | Шевронные манжеты | PTFE |
| 2.13 | Индикатор | PA66 |
| 2.14 | Шайба | 1.4301 |
| 2.15 | Пружина | X10CrNi18-8, 1.4310 |
| 2.16 | Уплотнительное кольцо | NBR |
| 2.17 | Уплотнительное кольцо | PTFE |
| 2.19 | Резьбовое соединение | X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571 |
| 2.24 | Кольцевое уплотнение | NBR |
| 2.28 | Стержневое уплотнение | FPM |
| 2.29 | Втулка | Нержавеющая сталь / PTFE |
| 3 | Уплотнительная прокладка * | PTFE / Графит |

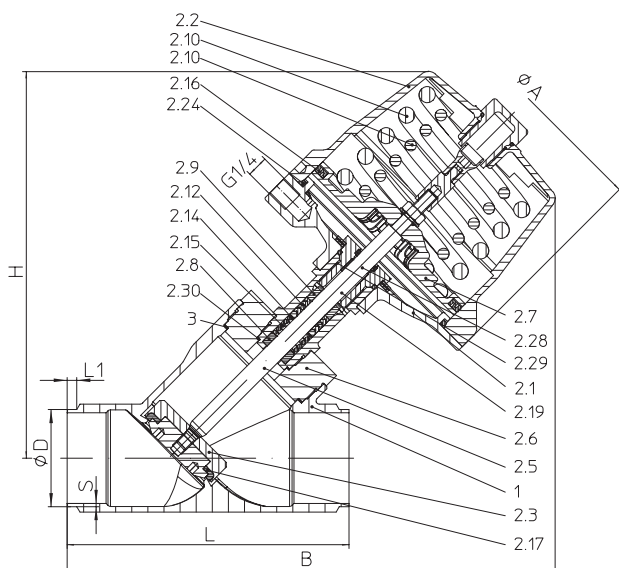
* Запасные части (Дет. 2.1 - 2.29 поставляются единым узлом)

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45. (CC491K ist согласно TRB 801 № 45 nicht zugelassen.)

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Отсечной пневмоклапан с наклонным штоком с концами под приварку с пневмоприводом



| Фигура | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|---|----------------------|----------|---------------------|
| 52.350...4 | PN16 | 1.4408 | DN15-50 |
| Уплотнение штока | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Уплотнение с шевронным кольцом из PTFE -10°C до 180°C (опционально с удлинением колпака до 184°C) | | | |
| Исполнение затвора | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Запорный затвор с мягким уплотнением из PTFE | | | |
| Класс герметичности (седло/затвор - класс утечки) | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Метал / PTFE - класс утечки A согласно DIN EN 12266-1 Метал / FPM - класс утечки A согласно DIN EN 12266-1 (опционально) | | | |
| Материал привода | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> 1.4408 (макс. температура окружающей среды +60°C) | | | |

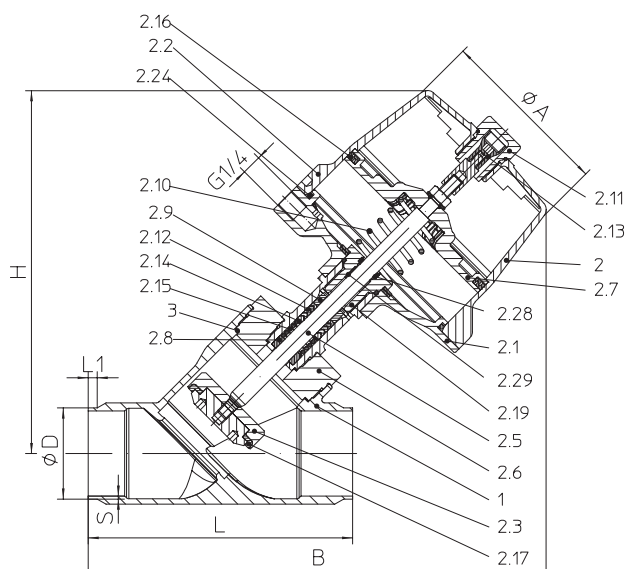
Области применения

для автоматического отвода конденсата при запуске установки и во время ее эксплуатации (Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

пар, газы, горячая вода, масла-теплоносители, аммиак и т.п.
(прочие рабочие среды - по запросу)

Фиг. 350 Пружина закрывает (NC)



Фиг. 350 Пружина открывает (опционально) (NO)

Габаритные размеры и масса

| DN | 15 | | 20 | | 25 | | 32 | | 40 | | 50 | |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|----------|---------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|
| Привод | ATG 50E | ATG 50E | ATG 50E | ATG 80E | ATG 80E | ATG 125E | ATG 80E | ATG 125E | ATG 80E | ATG 125E | ATG 80E | ATG 125E |
| H | (мм) | | | | | | 223 | | | | 240 | |
| B | (мм) | | | | | | 280 | | | | 308 | |
| ØA | (мм) | | | | | | 152 | | | | 152 | |
| Присоединение проводника согласно ISO 4200 | L | (мм) | | | | | 145 | | в процессе подготовки | | в процессе подготовки | |
| | L1 | (мм) | | | | | 6 | | | | | |
| | ØD | (мм) | | | | | 42,4 | | | | | |
| | S | (мм) | | | | | 2 | | | | | |
| Присоединение проводника согласно DIN 11850 | L | (мм) | | | | | 130 | | в процессе подготовки | | в процессе подготовки | |
| | L1 | (мм) | | | | | 6 | | | | | |
| | ØD | (мм) | | | | | 35 | | | | | |
| | S | (мм) | | | | | 1,5 | | | | | |
| Вес | (кг) | | | | | | 6,8 | | | | 8,1 | |

Рабочее давление привода (при течении под затвор)

| Функции: Пружина закрывает (NC) | | 15 | | 20 | | | 25 | | | 32 | | 40 | | | 50 | | | | | |
|---|--------|-----------------------|----|----|---|----|----|---------|---|----|----|----------|---------|----------|-----------------------|---------|----------|-----------------------|------|----|
| Привод | | ATG 50E | | | | | | ATG 80E | | | | ATG 125E | ATG 80E | ATG 125E | | ATG 80E | ATG 125E | | | |
| Рабочее давление макс. | (бар) | 6 | 10 | 16 | 6 | 10 | 16 | 6 | 6 | 10 | 16 | 6 | 10 | 16 | 6 | 10 | 16 | 4 | 6 | 10 |
| Значение Kvs | (м³/ч) | в процессе подготовки | | | | | | | | | | | | 25,8 | в процессе подготовки | 38,2 | | в процессе подготовки | 58,5 | |
| Ход | (мм) | | | | | | | | | | | | | 25 | | 25 | | | 25 | |
| Необходимое давление подачи сжатого воздуха | (бар) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Диаграмма давления подачи сжатого воздуха (при течении под затвор)



Перечень деталей

| Дет. | Обозначение | Фиг. 52.350....4 |
|------|----------------------------|---------------------------|
| 1 | Корпус | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2 | Крышка в сборе * | |
| 2.1 | Корпус привода | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2.2 | Крышка привода | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2.3 | Затвор | X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571 |
| 2.5 | Шпindelь | X2CrNiMo17-12-2, 1.4404 |
| 2.6 | Кожух | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2.7 | Цилиндр | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2.8 | Втулка | PTFE |
| 2.9 | Направляющая втулка | PA66 GF |
| 2.10 | Пружина | SH |
| 2.11 | Смотровое окно | PA прозрачное |
| 2.12 | Шевронные манжеты | PTFE |
| 2.13 | Индикатор | PA66 |
| 2.14 | Шайба | 1.4301 |
| 2.15 | Пружина | X10CrNi18-8, 1.4310 |
| 2.16 | Уплотнительное кольцо | NBR |
| 2.17 | Уплотнительное кольцо | PTFE |
| 2.19 | Резьбовое соединение | X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571 |
| 2.24 | Кольцевое уплотнение | NBR |
| 2.28 | Стержневое уплотнение | FPM |
| 2.29 | Втулка | Нержавеющая сталь / PTFE |
| 3 | Уплотнительная прокладка * | PTFE / Графит |

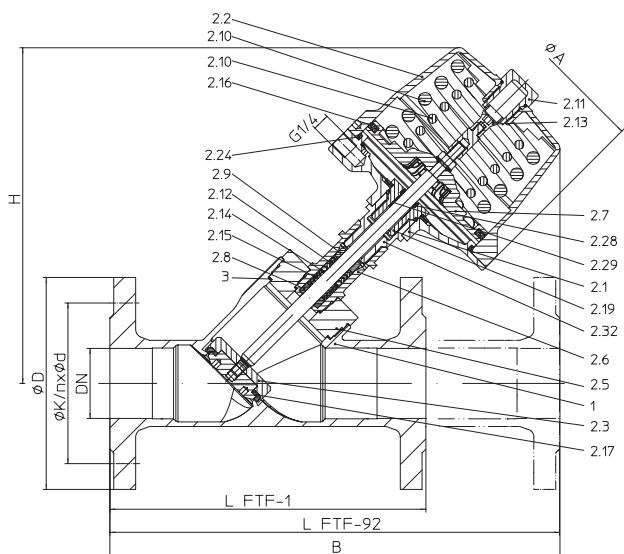
* Запасные части (Дет. 2.1 - 2.29 поставляются единым узлом)

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Отсечной пневмоклапан с наклонным штоком с фланцами с пневмоприводом



| Фигура | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|---|----------------------|----------|---------------------|
| 52.350...1 | PN16 | 1.4408 | DN15-50 |
| Уплотнение штока | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Уплотнение с шевронным кольцом из PTFE -10°C до 184°C | | | |
| Исполнение затвора | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Запорный затвор с мягким уплотнением из PTFE | | | |
| Класс герметичности (седло/затвор - класс утечки) | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Метал / PTFE - класс утечки A согласно DIN EN 12266-1 Метал / FPM - класс утечки A согласно DIN EN 12266-1 (опционально) | | | |
| Материал привода | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> 1.4408 (макс. температура окружающей среды +60°C) | | | |

Области применения

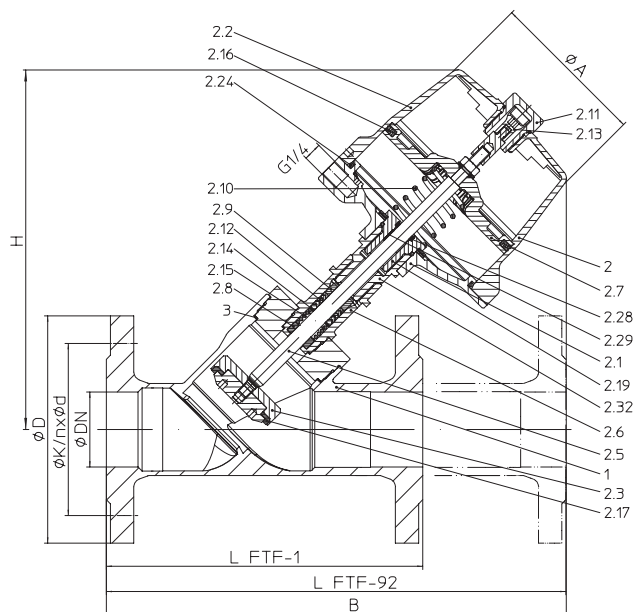
для автоматического отвода конденсата при запуске установки и во время ее эксплуатации (Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

пар, газы, горячая вода, масла-теплоносители, аммиак и т.п.

(прочие рабочие среды - по запросу)

Фиг. 350 Пружина закрывает (NC)



Фиг. 350 Пружина открывает (опционально) (NO)

Габаритные размеры и масса

| DN | | 15 | 20 | 25 | | 32 | | 40 | | 50 | | |
|--------------|----------|-----------------------|---------|---------|---------|---------|----------|---------|-----------------------|---------|-----------------------|-----|
| Привод | | ATG 50E | ATG 50E | ATG 50E | ATG 80E | ATG 80E | ATG 125E | ATG 80E | ATG 125E | ATG 80E | ATG 125E | |
| L (FTF-1) | (мм) | в процессе подготовки | | | | | | 180 | в процессе подготовки | 200 | в процессе подготовки | 230 |
| L (FTF-92) | (мм) | | | | | | | 300 | | 350 | | |
| H | (мм) | | | | | | | 244 | | 261 | | |
| B | (мм) | | | | | | | 302 | | 335 | | |
| ØA | (мм) | | | | | | | 152 | | 152 | | |
| ØD | (мм) | | | | | | | 140 | | 165 | | |
| ØK | (мм) | | | | | | | 100 | | 125 | | |
| n x Ød | (n x мм) | | | | | | | 4 x 18 | | 4 x 18 | | |
| Вес (FTF-1) | (кг) | | | | | | | 10,4 | | 13,8 | | |
| Вес (FTF-92) | (кг) | | | | | | | 11 | | 14,8 | | |

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558 или Монтажная длина FTF базовой серии 92 согласно DIN EN 558

Рабочее давление привода (при течении под затвор)

| Функции: Пружина закрывает (NC) | | 15 | | 20 | | | 25 | | | 32 | | 40 | | | 50 | | | | | |
|---|--------|-----------------------|----|----|---|----|----|---------|---|----|----|----------|---------|----------|-----------------------|---------|----------|-----------------------|------|----|
| Привод | | ATG 50E | | | | | | ATG 80E | | | | ATG 125E | ATG 80E | ATG 125E | | ATG 80E | ATG 125E | | | |
| Рабочее давление макс. | (бар) | 6 | 10 | 16 | 6 | 10 | 16 | 6 | 6 | 10 | 16 | 6 | 10 | 16 | 6 | 10 | 16 | 4 | 6 | 10 |
| Значение Kvs | (м³/ч) | в процессе подготовки | | | | | | | | | | | | 25,8 | в процессе подготовки | 38,2 | | в процессе подготовки | 58,5 | |
| Ход | (мм) | | | | | | | | | | | | | 25 | | 25 | | | 25 | |
| Необходимое давление подачи сжатого воздуха | (бар) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Диаграмма давления подачи сжатого воздуха (при течении под затвор)



Перечень деталей

| Дет. | Обозначение | Фиг. 52.350....1 |
|------|----------------------------|---------------------------|
| 1 | Корпус | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2 | Крышка в сборе * | |
| 2.1 | Корпус привода | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2.2 | Крышка привода | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2.3 | Затвор | X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571 |
| 2.5 | Шпindelъ | X2CrNiMo17-12-2, 1.4404 |
| 2.6 | Кожух | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2.7 | Цилиндр | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2.8 | Втулка | PTFE |
| 2.9 | Направляющая втулка | PA66 GF |
| 2.10 | Пружина | SH |
| 2.11 | Смотровое окно | PA прозрачное |
| 2.12 | Шевронные манжеты | PTFE |
| 2.13 | Индикатор | PA66 |
| 2.14 | Шайба | 1.4301 |
| 2.15 | Пружина | X10CrNi18-8, 1.4310 |
| 2.16 | Уплотнительное кольцо | NBR |
| 2.17 | Уплотнительное кольцо | PTFE |
| 2.19 | Резбовое соединение | X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571 |
| 2.24 | Кольцевое уплотнение | NBR |
| 2.28 | Стержневое уплотнение | FPM |
| 2.29 | Втулка | Нержавеющая сталь / PTFE |
| 2.32 | Удлинение колпака | X2CrNiMo17-12-2, 1.4404 |
| 3 | Уплотнительная прокладка * | PTFE / Графит |

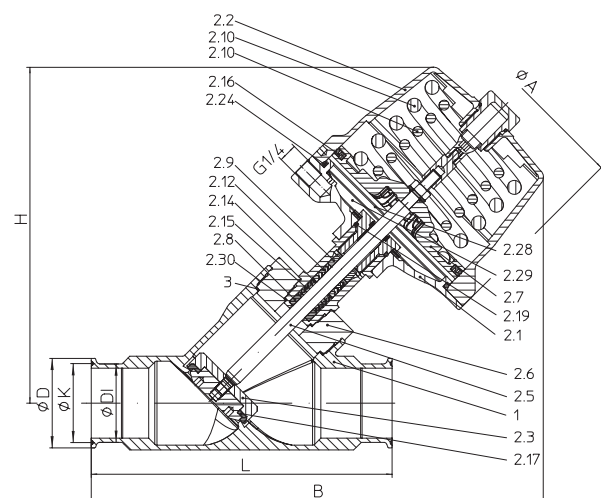
* Запасные части (Дет. 2.1 - 2.29 поставляются единым узлом)

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Отсечной пневмоклапан с наклонным штоком Капсулы с пневмоприводом



| Фигура | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|---|----------------------|----------|---------------------|
| 52.350...a | PN16 | 1.4408 | DN15-50 |
| Стандарт: Зажимная муфта согласно DIN 32676 (BS4825-3 По запросу) | | | |
| Уплотнение штока | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Уплотнение с шевронным кольцом из PTFE -10°C до 180°C (опционально с удлинением колпака до 184°C) | | | |
| Исполнение затвора | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Запорный затвор с мягким уплотнением из PTFE | | | |
| Класс герметичности (седло/затвор - класс утечки) | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Метал / PTFE - класс утечки A согласно DIN EN 12266-1 Метал / FPM - класс утечки A согласно DIN EN 12266-1 (опционально) | | | |
| Материал привода | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> 1.4408 (макс. температура окружающей среды +60°C) | | | |

Области применения

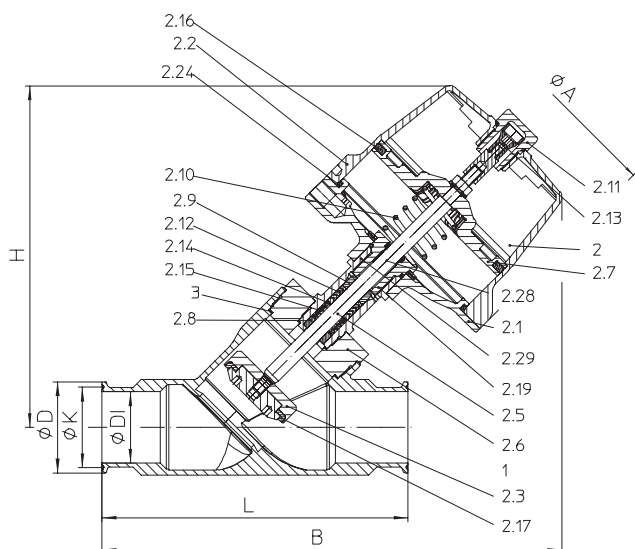
для автоматического отвода конденсата при запуске установки и во время ее эксплуатации (Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

пар, газы, горячая вода, масла-теплоносители, аммиак и т.п.

(прочие рабочие среды - по запросу)

Фиг. 350 Пружина закрывает (NC)



Фиг. 350 Пружина открывает (опционально) (NO)

Габаритные размеры и масса

| DN | | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | | |
|-----------------------------------|------|-----------------------|---------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|------|------|
| Привод | | ATG 50E | ATG 50E | ATG 50E / ATG 80E | ATG 80E / ATG 125E | ATG 80E / ATG 125E | ATG 80E / ATG 125E | | |
| H | (мм) | в процессе подготовки | | | | 223 | 230 | 240 | |
| B | (мм) | | | | | 301 | 306 | 322 | |
| ØA | (мм) | | | | | 152 | 152 | 152 | |
| Зажимная муфта согласно DIN 32676 | L | | | | | (мм) | 187 | 201 | 215 |
| | ØD | | | | | (мм) | 50,5 | 50,5 | 64 |
| | K | | | | | (мм) | 43,5 | 43,5 | 56,5 |
| | ØDI | | | | | (мм) | 32 | 38 | 50 |
| Вес | (кг) | 7,2 | 7,5 | 8,5 | | | | | |

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558

Рабочее давление привода (при течении под затвор)

| Функции: Пружина закрывает (NC) | | 15 | | 20 | | | 25 | | | 32 | | 40 | | | 50 | | | | | |
|---|--------|-----------------------|----|----|---|----|----|---------|---|----|----|----|----|----------|------|---------|------|----------|-----|----|
| Привод | | ATG 50E | | | | | | ATG 80E | | | | | | ATG 125E | | ATG 80E | | ATG 125E | | |
| Рабочее давление макс. | (бар) | 6 | 10 | 16 | 6 | 10 | 16 | 6 | 6 | 10 | 16 | 6 | 10 | 16 | 6 | 10 | 16 | 4 | 6 | 10 |
| Значение Kvs | (м³/ч) | в процессе подготовки | | | | | | | | | | | | 25,8 | 38,2 | | 58,5 | | | |
| Ход | (мм) | | | | | | | | | | | | | 25 | | | | | 25 | |
| Необходимое давление подачи сжатого воздуха | (бар) | | | | | | | | | | | | | 2,8 | | 4,5 | 2,8 | | 4,3 | |

Диаграмма давления подачи сжатого воздуха (при течении под затвор)



Перечень деталей

| Дет. | Обозначение | Фиг. 52.350....а |
|------|----------------------------|---------------------------|
| 1 | Корпус | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2 | Крышка в сборе * | |
| 2.1 | Корпус привода | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2.2 | Крышка привода | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2.3 | Затвор | X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571 |
| 2.5 | Шпindelъ | X2CrNiMo17-12-2, 1.4404 |
| 2.6 | Кожух | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2.7 | Цилиндр | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2.8 | Втулка | PTFE |
| 2.9 | Направляющая втулка | PA66 GF |
| 2.10 | Пружина | SH |
| 2.11 | Смотровое окно | PA прозрачное |
| 2.12 | Шевронные манжеты | PTFE |
| 2.13 | Индикатор | PA66 |
| 2.14 | Шайба | 1.4301 |
| 2.15 | Пружина | X10CrNi18-8, 1.4310 |
| 2.16 | Уплотнительное кольцо | NBR |
| 2.17 | Уплотнительное кольцо | PTFE |
| 2.19 | Резьбовое соединение | X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571 |
| 2.24 | Кольцевое уплотнение | NBR |
| 2.28 | Стержневое уплотнение | FPM |
| 2.29 | Втулка | Нержавеющая сталь / PTFE |
| 3 | Уплотнительная прокладка * | PTFE / Графит |

* Запасные части (Дет. 2.1 - 2.29 поставляются единым узлом)

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

ARI-Процессventil STEVI-AS-Berechnung

Medien-Auswahl
 Zustand: Flüssigkeiten
 Medium: Wasser | H2O

Medien-Daten
 Temperatur [T]: 20.0 °C
 Dichte [ρ]: 998.2 kg/m3
 Dampfdruck [pv]: -0.9898 bar(u)
 kritischer Druck [pc]: 220.1868 bar(u)
 Viskosität(kin.) [ν]: 1.004 mm2/s
 Viskosität(dyn.) [η]: 1.0022 cP

Prozess-Daten
 Betriebsdruck [p1]: 5.0 bar(u)
 Betriebsvolumenstrom: 25.0 m3/h
Berechnen

Produkt-Parameter
 Wirkungsweise: Schubstange ausgefahren
 Werkstoff: zeige Alle
 Anschlussart: zeige Alle
 Magnetventil: zeige Alle
 Endschalter: zeige Alle

Dokumente
 PDF-Ausgabe, Zeichnung, CAD-Symbol, Betriebsanleitung, Datenblatt, Druck-Temp, Berechnung sp.

Produkt-Daten
 TAG-Nr.: tagnumber
 Notiz:

| EIGENSCHAFT | ANGABE |
|-------------------------|--|
| Produktkey | 2910190002 |
| Artikelcode | 5235000502100 |
| Typ | ARI-STEVI-AS 52350-2 |
| Bezeichnung | Prozessventil in Schrägsitzform mit Gewindemuffen und pneumatis... |
| Werkstoff | 1.4408 |
| Druck | PN 16 |
| Anschluss | Gewindemuffe |
| Nennweite | Rp/BSP 2 |
| Betriebsdruck-Max.[...] | 6.0 |
| Wirkungsweise | Schubstange ausgefahren |
| Stelldruck[bar(u)] | 7.0 |

Produkt-Daten Berechnet: 125 Ausgewählt: 125

| Produktkey | Figur | Typ | Werkstoff | Druck | Anschluss | Nennweite | p1-Max.[b...] | KVS | Stelldruck[b...] | Antrieb | Endschalter | Magnetvtl. | Hubbegre... | Geschw.[...] |
|------------|---------|--------------|-----------|-------|-------------|--------------|---------------|------|------------------|--------------|-------------|------------|-------------|--------------|
| 2910190... | 52350-1 | ARI-STEVI... | 1.4408 | PN 16 | Flansch | DN 50 | 6 | 54,3 | 7 ATG80 | keine | keine | keine | | 3,54 |
| 2910190... | 52350-2 | ARI-STEVI... | 1.4408 | PN 16 | Gewinde... | Rp/BSP 2 | 6 | 54,3 | 7 ATG80 | keine | keine | keine | | 3,54 |
| 2910190... | 52350-4 | ARI-STEVI... | 1.4408 | PN 16 | Schweiße... | DN 50 / I... | 6 | 54,3 | 7 ATG80 | keine | keine | keine | | 3,54 |
| 2910190... | 52350-4 | ARI-STEVI... | 1.4408 | PN 16 | Schweiße... | DN 50 / D... | 6 | 54,3 | 7 ATG80 | Endschalt... | 5/2-Weg... | keine | | 3,54 |
| 2910190... | 52350-4 | ARI-STEVI... | 1.4408 | PN 16 | Schweiße... | DN 50 / D... | 6 | 54,3 | 7 ATG80 | Endschalt... | 3/2-Weg... | keine | | 3,54 |

Расчетная программа MyValve

Состав программы:

Модуль расчет отсечного пневмоклапана ARI STEVI-AS

- Выбор размера (Расчет размера клапана при заданных значениях температуры, расхода и рабочего давления)

Среда:

Интегрированная база данных по рабочим средам (более 160 наименований) с агрегатными состояниями:

- Пары / газы
- Пар (насыщенный и перегретый)
- Жидкости

Особенности:

- Обработка расчетных данных и предложенных вариантов, включая чертежи, для каждого проекта и его отдельных позиций (Tag)
- Выдача расчетных данных и предложенных вариантов в формате PDF
- Предложенные варианты могут быть использованы для прямого размещения заказа
- Прямое переводение единиц измерения систем SI и ANSI друг в друга
- Расчеты в избыточном и абсолютном давлении
- Alle ARI-**Prozessventile** in einer Datenbank integriert
- Прямой доступ к технической документации, инструкциям по эксплуатации, диаграммам температур/давлений и чертежам по всем предложенным вариантам
- Возможен доступ к программе в локальной сети (нет необходимости в инсталляции для отдельных пользователей)

Системные требования:

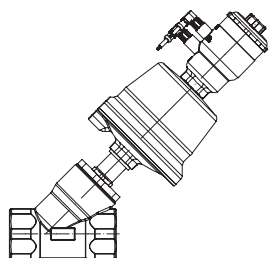
Системы Windows, Linux, итд.

Номинальное давление/температура согласно DIN EN 1092-1

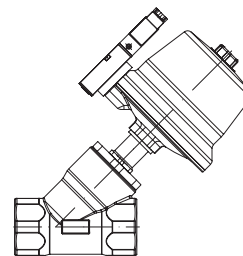
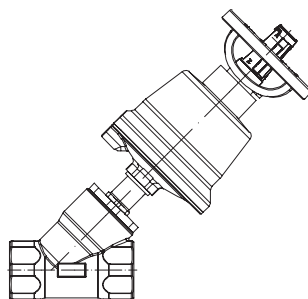
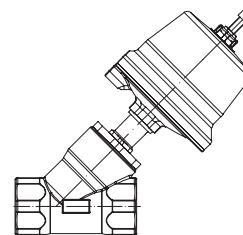
| Материал | | | -60°C до <-10°C | -10°C до 100°C | 150°C | 180°C |
|----------|------|-------|-----------------|----------------|-------|-------|
| 1.4408 | PN16 | (бар) | 16 | 16 | 14,5 | 13,1 |

Промежуточные значения макс. допустимого рабочего давления можно определить путем линейной интерполяции между последовательно низшим и высшим значением температуры данной таблицы температур/давлений.

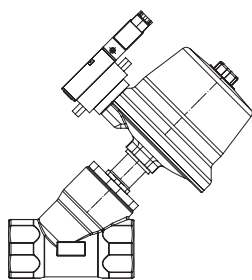
опции



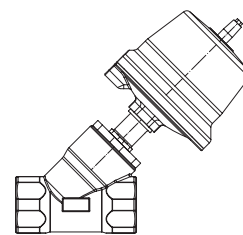
Концевые выключатели, механические или индуктивные


 3/2-ходовые соленоидные клапаны NAMUR
(с адаптером)

 ручное аварийное управление
(Функции: Пружина закрывает (NC),
при течении под затвор)


Ограничитель хода



Дроссель



Ограничитель хода

При заказе укажите:

- Номер фигуры
- Номинальный диаметр
- Номинальное давление
- Материал корпуса
- Исполнение затвора
- Уплотнение штока
- Исполнение привода
- Специальное исполнение / вспомогательные устройства

Если предполагается эксплуатация во взрывоопасной зоне (ATEX), укажите это при заказе.

Пример:

Фигура 52.350; Номинальный диаметр DN50; Номинальное давление PN16; Материал корпуса 1.4408; Запорный затвор; Уплотнение штока Шевронное кольцо из PTFE; Пневмопривод ATG125E.

| |
|--|
| Габариты в мм |
| Масса в кг |
| Давление в бар(изб.) |
| 1 бар \triangleq 10 ⁵ Па \triangleq 0,1 мПа |
| Kvs в м ³ /ч |



Техника с будущим.
качественное немецкое оборудование

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock,
Тел. +49 (0)5207 / 994-0, Факс +49 (0)5207 / 994-158 или 159 Интернет: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com