

	Конструкция	Ру	Ду	Материал	Подсоединение	Форма	Температура *корпус	Характеристика
	45645-1	PN 40	DN 15-DN 25	P250 GH, 1.0460	Фланец	Проходной	-60 °С до450 °С	Стандарт
	45647-1	PN 40	DN 15-DN 25	P250 GH, 1.0460	Фланец	Проходной	-60 °С до450 °С	Стандарт
	45645-2	PN 40	DN 15-DN 25	P250 GH, 1.0460	Резьбовая муфта	Проходной	-60 °С до450 °С	Стандарт
	45647-2	PN 40	DN 15-DN 25	P250 GH, 1.0460	Резьбовая муфта	Проходной	-60 °С до450 °С	Стандарт
	45645-3	PN 40	DN 15-DN 25	P250 GH, 1.0460	Муфта под приварку	Проходной	-60 °С до450 °С	Стандарт
	45647-3	PN 40	DN 15-DN 25	P250 GH, 1.0460	Муфта под приварку	Проходной	-60 °С до450 °С	Стандарт
	45645-4	PN 40	DN 15-DN 25	P250 GH, 1.0460	Конец под приварку	Проходной	-60 °С до450 °С	Стандарт
	45647-4	PN 40	DN 15-DN 25	P250 GH, 1.0460	Конец под приварку	Проходной	-60 °С до450 °С	Стандарт