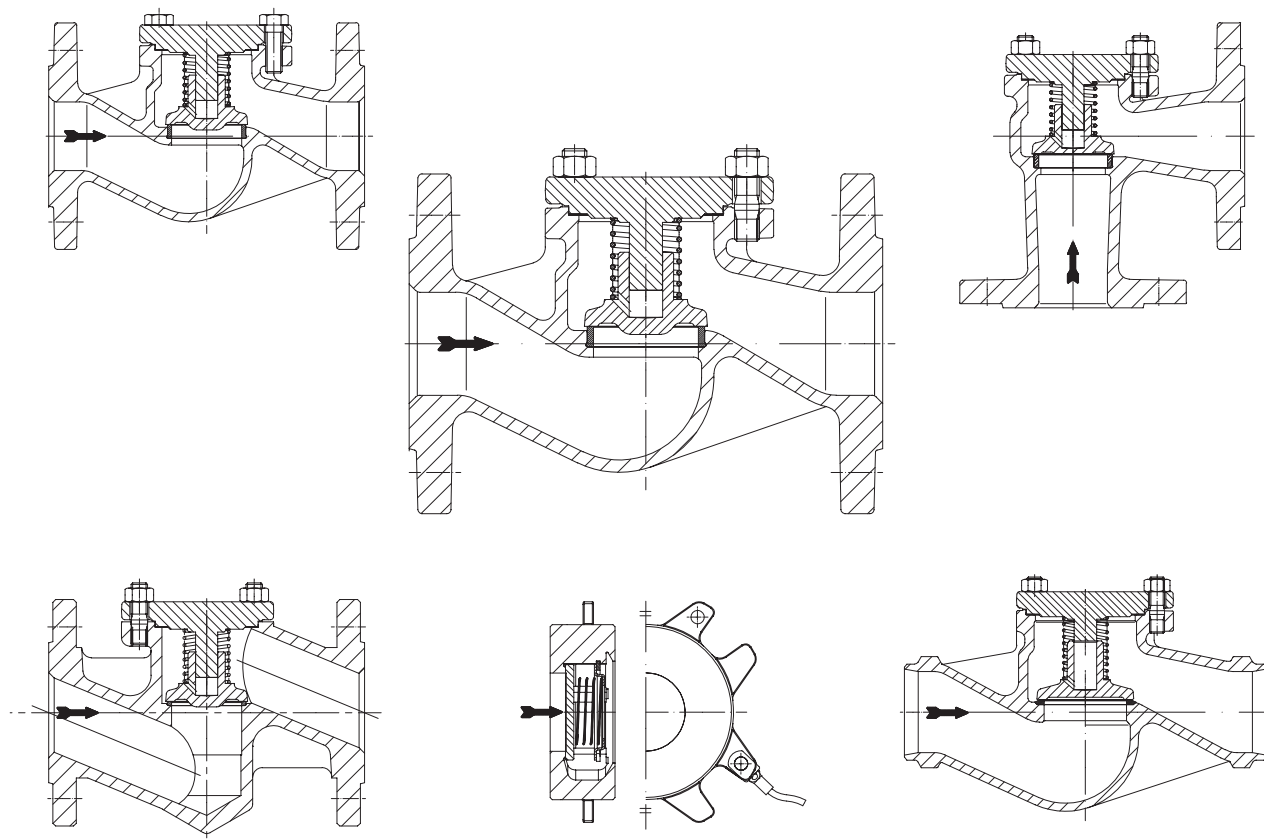


Инструкция по монтажу и эксплуатации

Обратный клапан

CHECKO[®]-V PN6-160 / CHECKO[®]-D PN40

(предохранитель обратного потока)



Содержание

1.0 Общие положения к инструкции по эксплуатации	6-2	6.0 Ввод в эксплуатацию	6-9
2.0 Предупреждения об опасности	6-2	7.0 Уход и техническое обслуживание	6-10
2.1 Значение символов	6-2	8.0 Причины возникновения неисправностей и возможности их устранения	6-10
2.2 Пояснения к указаниям техники безопасности	6-2	9.0 План обнаружения неисправностей	6-11
3.0 Хранение и транспортировка	6-3	10.0 Демонтаж арматуры или верхней части арматуры	6-12
4.0 Описание	6-3	11.0 Гарантия / Поручительство	6-12
4.1 Область применения	6-3		
4.2 Принцип работы	6-4		
4.3 Общий вид	6-5		
4.4 Примечания к технической характеристике	6-6		
4.5 Маркировка	6-7		
4.5.1 PN6-40	6-7		
4.5.2 PN63-160	6-7		
5.0 Монтаж	6-8		
5.1 Общие данные по монтажу	6-8		
5.2 Данные по монтажу арматуры с концами под приварку	6-9		

1.0 Общие положения к инструкции по эксплуатации

Настоящая инструкция является руководством для надежного монтажа арматуры и для ее технического обслуживания. При возникновении трудностей, неустранимых при помощи данной инструкции, обращайтесь к поставщику или изготовителю.

Данная инструкция является предписывающей для транспортировки, хранения, монтажа, для ввода в эксплуатацию и эксплуатации, технического обслуживания и ремонта.

Следует принять во внимание и соблюдать указания и предостережения.

- Уход за арматурой и иные работы должны выполняться компетентным персоналом, проведение всех работ следует контролировать.

Сферы ответственности и компетентности определяет заказчик, он проводит также контроль за персоналом.

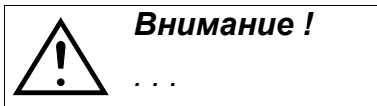
- При остановке, техническом обслуживании или ремонте следует дополнительно учитывать и соблюдать актуальные региональные требования техники безопасности.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и поправки в техническую характеристику.

Данная инструкция по эксплуатации отвечает требованиям ЕС.

2.0 Предупреждения об опасности

2.1 Значение символов



Предупреждение об общей опасности.

2.2 Пояснения к указаниям техники безопасности

В тексте данной инструкции особо выделяются предупреждения об опасности, риске и информация по технике безопасности.

Указания, маркированные вышестоящим символом и символом „**Внимание!**“, описывают действия, несоблюдение которых может привести к тяжелым ранениям или к опасности для жизни пользователя или третьего лица, а также к повреждению установки или к загрязнению окружающей среды. Эти указания следует обязательно соблюдать или контролировать их выполнение.

Соблюдение не выделенных особо указаний по транспортировке, монтажу, эксплуатации и техобслуживанию, а также принятие во внимание технических данных (в инструкциях по эксплуатации, в документации изделий и на самих приборах) является в такой же степени необходимым, чтобы избежать возникновение неисправностей, которые в свою очередь непосредственно или косвенным путем могут привести к ранениям или материальному ущербу.

3.0 Хранение и транспортировка



Внимание !

- Предохраняйте арматуру от внешних силовых воздействий (толчков, ударов, вибрации и т. д.).
- Такие детали арматуры, как привод, маховики, колпаки нельзя использовать для восприятия внешних сил, например в качестве лестницы (не становитесь на них), в качестве точки опоры для подъемных устройств и т. п.
- Используйте только надлежащие /специальные подъемно-транспортные средства. Массы указаны в техническом паспорте.

- При -20°C до +65°C.
- Лаковое покрытие является грунтовым и служит для защиты от коррозии при транспортировке и складировании. Не повреждать лаковое покрытие.

4.0 Описание

4.1 Область применения

Обратные / возвратные клапаны (предохранители обратного потока) используются для „предотвращения обратного потока в трубопроводах“.



Внимание !

- Области применения, рамки и возможности применения указаны в техническом паспорте.
- Работа с определенными средами требует применение специальных материалов или исключает его.
- Арматура рассчитана на эксплуатацию в обычных условиях. Если условия эксплуатации отличаются от этих требований, например, при работе с агрессивными или абразивными средами, при заказе следует указать более высокие требования.
- Арматура из серого литейного чугуна не допускается к эксплуатации в установках, изготовленных согласно TRD 110 (Правила выполнения сосудов под давлением).

Данные соответствуют Директиве „Оборудование, работающее под давлением” 97/23/ЕС .

Планировщик установки отвечает за соблюдение требований, предписаний и т. п. Следует учитывать особые обозначения на арматуре.

Материалы стандартного исполнения указаны в техническом паспорте.

Если у Вас есть вопросы, обратитесь к поставщику или изготовителю.

4.2 Принцип работы

Проточная среда создает давление под затвором и приподнимает его.
При понижении давления срабатывания затвор запирает.

Давление	ЧЕСКО [®] -V PN6-40	= 0,1 bar
срабатывания:	ЧЕСКО [®] -V PN63-160	= 0,15 bar
	ЧЕСКО [®] -D	= 0,018 bar

Проточная среда над затвором, за диском не имеет возможности движения в обратном направлении.



Внимание!

При расчетах обратных клапанов следует обратить внимание на то, что для полного стабильного открытия проходного сечения необходим определенный минимальный расход среды (см. техническую документацию).

При неполном открытии проходного сечения могут возникнуть постукивания затвора о седло. В таком случае клапан выбран неверно (слишком большой).

4.3 Общий вид

изображено в смещенном положении

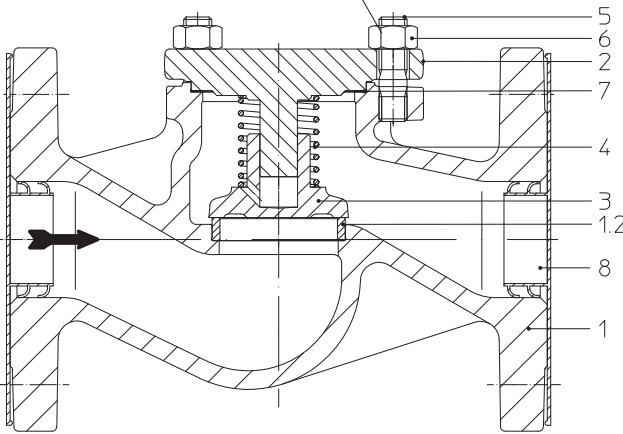


Рис. 1: CHECKO®-V - DG PN16-40
EN-JS1049 / 1.0619+N

изображено в смещенном положении

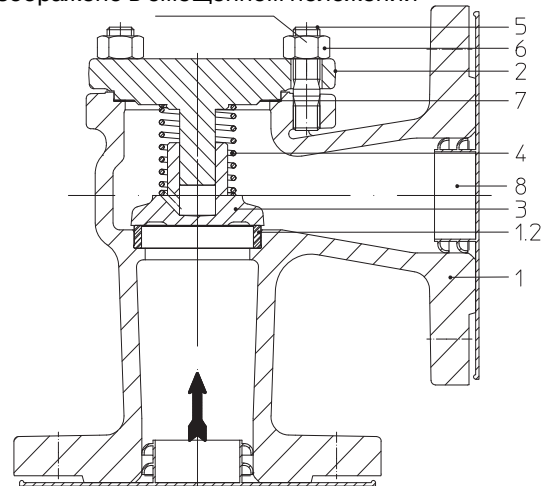


Рис. 2: CHECKO®-V - ECK PN16-40
EN-JS1049 / 1.0619+N

изображено в смещенном положении

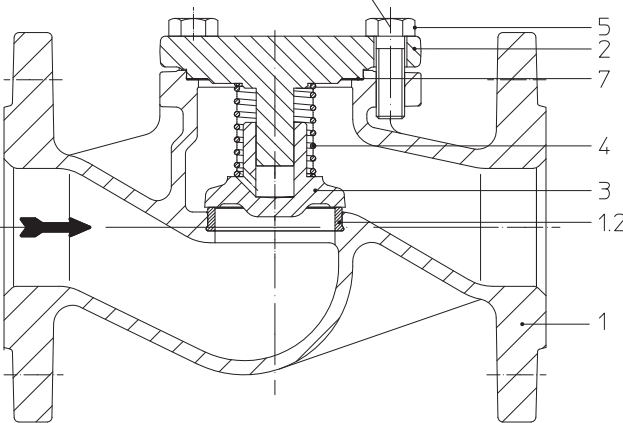


Рис. 3: CHECKO®-V - DG PN6-16
EN-JL1040

изображено в смещенном положении

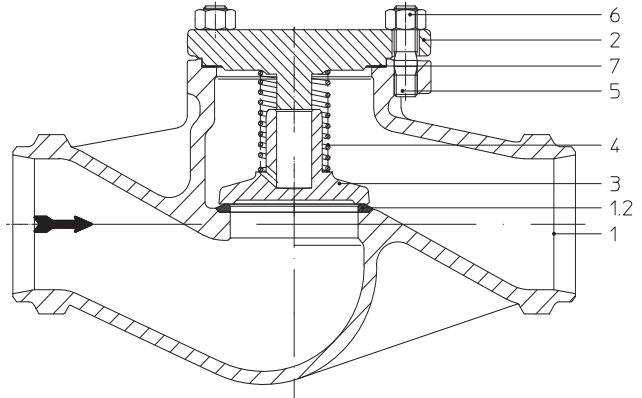


Рис. 4: CHECKO®-V - DG SE PN40
1.0619+N

изображено в смещенном положении

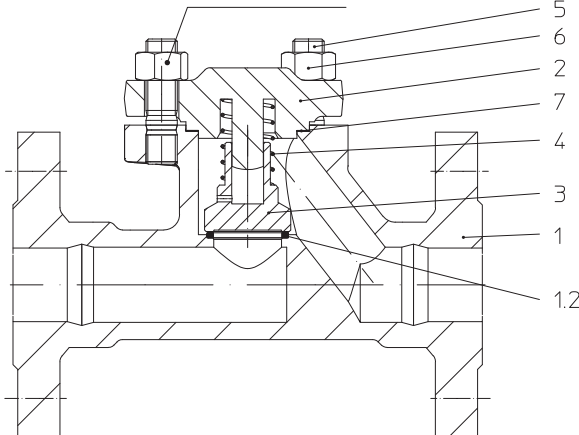


Рис. 5: CHECKO®-V - DG PN63-160
1.0460 / 1.7335

изображено в смещенном положении

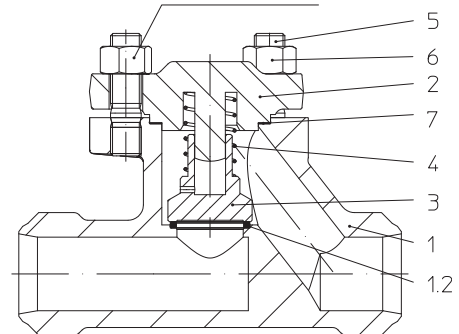


Рис. 6: CHECKO®-V - DG SE PN63-160
1.0460 / 1.5415 / 1.7335

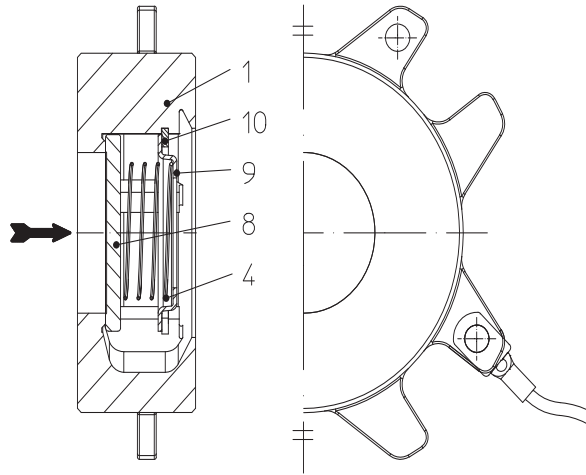


Рис. 7: CHECKO[®]-D PN40 - Дисковый обратный клапан
 1.4408

Информация о материалах и их названиях, а также номера конструкций указаны в техническом паспорте.

4.4 Примечания к технической характеристике

такие данные, как


- габаритные размеры,
- зависимость давление-температура,
- арматура с концами под приварку и т. п.

см. технический паспорт.

4.5 Маркировка

4.5.1 PN6-40

Данные на знаке CE на арматуре:

 Знак CE

0525 Орган по сертификации

 Изготовитель

Адрес изготовителя:

Тип Тип арматуры

см. пункт 11.0 Гарантия / Поручительство

Vj. Год изготовления

Согласно Директиве „Оборудование, работающее под давлением”, диаграмма 6, приложение II, маркировка знаком CE на оборудовании без функции безопасности допускается только для арматуры с диаметром DN32 и более.

4.5.2 PN63-160

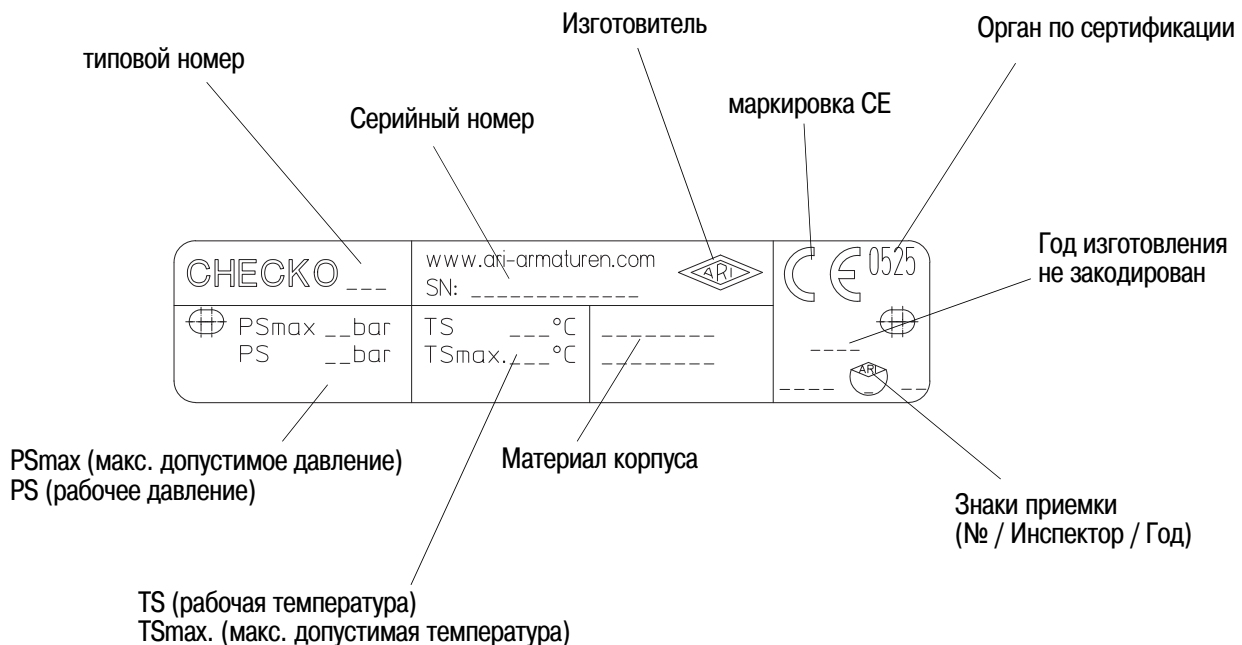


Рис. 8: Типовая табличка (шилдь)

Адрес изготовителя: см. пункт 11.0 Гарантия / Поручительство

Согласно Директиве „Оборудование, работающее под давлением”, диаграмма 6, приложение II, маркировка знаком CE на оборудовании без функции безопасности допускается только для арматуры с диаметром DN32 и более.

5.0 Монтаж

5.1 Общие данные по монтажу

Помимо общих правил по монтажу следует принять во внимание следующее:



Внимание!

- Удалите при наличии защитные крышки на фланцах.
- Внутри арматуры и в трубопроводе не должны находиться никакие инородные тела.
- При установке учитывайте направление потока, см. маркировку на арматуре. Среда-Давление под затвор.
- Систему паропровода следует проложить так, чтобы в нем не накапливалась вода.
- Трубопровод прокладывать таким образом, чтобы избежать вредных воздействий сил растяжения, изгиба и крутящей силы.
- Во время строительных работ защищать арматуру от загрязнения.
- Соединительные фланцы должны совпадать друг с другом.
- Соединительные болты для фланцев трубопровода предпочтительно вводить со стороны обратных фланцев (шестигранные гайки со стороны арматуры).
При DN15-32: В случае соединений единиц арматуры между собой в виде верхних соединительных болтов для фланцев следует использовать резьбовые шпильки и затягивать их с обеих сторон шестигранными гайками.
- Такие детали арматуры, как привод, маховички, колпаки нельзя использовать для восприятия внешних сил, например, в качестве лестницы (не становитесь на них), в качестве точки опоры для подъемных устройств и т. п.
- Используйте при монтажных работах только надлежащие /специальные подъемно-транспортные средства.
Массы указаны в техническом паспорте.
- В горизонтальных трубопроводах прямое вертикальное положение для установки.
В вертикальных трубопроводах обратный клапан (предохранитель обратного потока) должен быть оснащен запорной пружиной.
Установка на головной части недопустима.
- Отцентрируйте уплотнения между фланцами.
- Тепловое расширение трубопровода должно уравниваться компенсирующими устройствами.
- В критических эксплуатационных условиях, например, непосредственно за насосами, компрессорами и т. п., где существуют сильные завихрения и пульсирующие гидравлические удары среды, следует использовать демпфер затвора.
Благодаря функции гашения обратного затвора предотвращается воздействие гидравлических ударов и сильных завихрений среды на работу арматуры.

- Планировщик / строительное предприятие или заказчик являются ответственными за позиционирование и установку оборудования.

- Арматура предназначена для применения в системах, защищенных от неблагоприятных погодных условий.
- Для использования на открытых площадках или при особо неблагоприятных условиях, например, в условиях, способствующих образованию коррозии (морская вода, химический пар и проч.), рекомендуется применять специальное исполнение либо защитные меры.

5.2 Данные по монтажу арматуры с концами под приварку

Мы обращаем Ваше внимание на то, что сварка арматуры должна проводиться квалифицированным персоналом при помощи надлежащих средств по правилам техники. Ответственным является пользователь установки.

Данные о форме концов под приварку указаны в техническом паспорте.

Процесс сварки производится в закрытом состоянии арматуры.

6.0 Ввод в эксплуатацию



Внимание !

- *Перед вводом в эксплуатацию следует проконтролировать характеристику материала, давление, температуру и направление потока.*
- *Следует придерживаться региональных указаний по технике безопасности.*
- *Остатки от производства в трубопроводе и в арматуре (например, грязь, грат, образующийся при сварке, и т. п.) приводят к негерметичности или к повреждениям.*
- *При эксплуатации с высокими ($> 50\text{ }^{\circ}\text{C}$) или низкими ($< 0\text{ }^{\circ}\text{C}$) температурами сред существует опасность ранения при прикосновении к арматуре.
*В случае необходимости установите сигнальные указания или изоляционную защиту!**

Перед вводом в эксплуатацию новой установки или повторным вводом в эксплуатацию имеющейся установки после ремонтных работ или перемотажа следует удостовериться в том, что:

- *все работы завершены в соответствии с предписаниями!*
- *арматура правильно настроена,*
- *установлены защитные приспособления.*

7.0 Уход и техническое обслуживание

В какой мере и как часто проводится техобслуживание определяет оператор установки в зависимости от условий эксплуатации.



Внимание!

Перед демонтажем клапана примите во внимание информацию в пункте 10.0 и 11.0 .

СНЕСКО®-V:

- Перед сборкой верхней части следует учесть, что необходимо очистить поверхность прилегания уплотнения и использовать новое уплотнение (№ 7).
- Насадить верхнюю часть.
- Равномерно, крест-накрест завинтить шестигранные гайки винтов крышки (в арматуре из серого литейного чугуна – винты с шестигранной головкой).
- Моменты затяжки винтов с шестигранной головкой / шестигранных гаек:

PN	DN	Шестигранные гайки / винты с шестигранной головкой	Момент затяжки (Nm)
6 - 40	15- 32	M 10	15-30
	40- 65	M 12	35-50
	80-100	M 16	75-100
	125-150	M 16	80-120
	200	M 20	150-200
	250-400	M 24	340-410
	500	M 27	340-410
63 - 160	10 - 25	M 16	50 ^{±2}
	32 - 50	M 20	150 ^{±3}

8.0 Причины возникновения неисправностей и возможности их устранения

При нарушениях режима работы следует проконтролировать, проводились ли и были ли завершены монтажные и установочные работы в соответствии с данной инструкцией по монтажу и эксплуатации.




Внимание!

- При поиске неисправностей соблюдайте предписания техники безопасности.

При возникновении помех, которые не могут быть устранены при помощи последующей таблицы (см. пункт **9.0 План обнаружения неисправностей**), обратитесь к поставщику или изготовителю.

9.0 План обнаружения неисправностей

	<p>Внимание!</p> <p>- При монтажных и ремонтных работах соблюдайте пункты 10.0 и 11.0!</p> <p>- Перед повторным вводом в эксплуатацию соблюдайте пункт 6.0</p>
---	---

Неисправность	Возможная причина	Устранение
Отсутствие протока	Не удалены защитные крышки на фланцах (№ 8; Рис. 1 - 2)	Удалить защитные крышки на фланцах (№ 8; Рис. 1 - 2)
Слишком малый проток	Грязеуловитель загрязнен	Прочистить / заменить сито
	Забита система трубопроводов	Проверить систему трубопроводов
Пропуск среды при закрытой арматуре	Установлен в неправильном положении	Установить в правильном положении (см. пункт 5.1)
	СНЕСКО®-V: Седло (№ 1.2) / затвор (№ 3) повреждены инородными телами (Рис. 1- 6)	Заменить арматуру, обратиться к поставщику / изготовителю
	СНЕСКО®-D: Корпус (№1) / тарельчатого диска (№ 8) повреждены инородными телами (Рис. 7)	
	Загрязненная среда (твердые вещества)	Прочистить арматуру. Установить грязеуловитель <i>перед</i> арматурой
Стук хлопанье затвора или тарельчатого диска	Выбран <u>слишком большой</u> условный диаметр для данного объема потока	Выбрать меньший условный диаметр
		СНЕСКО®-V: Использовать демпфер затвора, учитывая при этом характеристику среды
	<ul style="list-style-type: none"> - сильная турбулентность потока; - обратный клапан установлен непосредственно за центробежным насосом; - за станциями понижения давления; - за коленами трубы; - очень сжатая компоновка системы установок; - отсутствуют компенсирующие устройства; - насос не установлен на виброгасителях; - отсутствует участок успокоения потока; - отсутствует пусковой перепускной трубопровод 	<p>Изменить систему установки</p> <p>СНЕСКО®-V: Использовать демпфер затвора, учитывая при этом характеристику среды</p>
Поломка фланца (арматура-трубопровод)	Винты затянуты односторонне; контрфланцы не соосны	Выверить трубопровод; установить новую арматуру!

10.0 Демонтаж арматуры или верхней части арматуры



Внимание!

Следует проверить, в частности, что:

- в системе трубопроводов отсутствует давление,
- среда остыла,
- среда слита из установки,
- при работе с едкими, горючими, агрессивными или токсическими средами система трубопроводов провентилирована.

11.0 Гарантия / Поручительство

Объем гарантии и срок ее действия указаны в „Общих условиях заключения торговых сделок фирмы Albert Richter GmbH & Co. KG”, которые были действительны на момент поставки; возможные отклонения содержатся в договоре купли-продажи.

Мы гарантируем отсутствие дефектов в соответствии с актуальным уровнем техники и зафиксированной целью применения данного оборудования.

Гарантия не распространяется на помехи, возникшие вследствие неправильного обращения с арматурой или по причине несоблюдения инструкции по монтажу и эксплуатации, технического паспорта и соответствующих правил.

Гарантия не распространяется также на повреждения, возникшие при эксплуатации в условиях, не указанных в техническом паспорте или в иных документах сделки.

Обоснованные рекламации устраняются в рамках проведения доработки на нашем предприятии или на спецпредприятиях, уполномоченных нами.

Рекламации, выходящие за рамки настоящей гарантии, не принимаются. Гарантия не распространяется на поставку запасных частей.

Гарантия не распространяется на работы по техническому обслуживанию, установку деталей иного фабриката, изменение конструктивного исполнения, а также на естественный износ.

В случае возникновения ущерба при транспортировке следует безотлагательно обратиться не к нам, а в соответствующий отдел приема грузов к отправке, железнодорожной компании или транспортному агенту, поскольку иначе Вы теряете право требования по возмещению убытков.



Техника будущего

Качественное немецкое оборудование

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbock

Телефон: (+49-5207) 994-0 Факс: (+49-5207) 994-158

Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com